

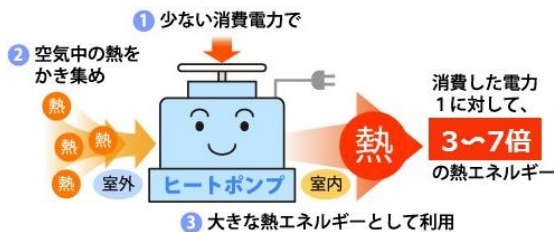
電化・廃熱回収ポテンシャル診断

ヒートポンプ・熱交換器による熱の脱炭素を診断！

多くの導入・診断実績で多様な業界に対応。省エネ・CO2削減・光熱費削減に。



廃熱回収はお金の回収！



電力での熱でガス・油を削減

出典：ヒートポンプ・蓄熱センター

診断の流れ



専門家の現地診断！
メーカーの制限なし



豊富な実績で分析・試算
御社に最適な方式を選定



導入シミュレーション
結果を報告

このような悩みを解決します！

- ・熱の脱炭素の対策メニューがない・・・
- ・カーボンニュートラルに向けた対策が足りない・・・
- ・メーカーで検討したが良い提案がこない・・・
- ・改正省エネ法への報告ネタに困っている・・・
- ・熱の電化に取り組みたい・・・
- ・概算での導入可能性を知りたい・・・

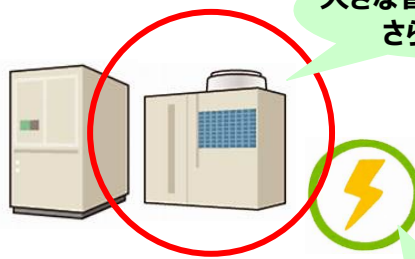
改正省エネ法2023年では電化・廃熱回収が推奨されています

1. 電力の換算係数※が変更！電化（ヒートポンプ）の効果が12%アップします！

※電気の一次エネルギー換算係数見直し 9.76MJ/kWh ⇒ 8.64MJ/kWh



ボイラー + ガス・油



ヒートポンプ + 電力

大きな省エネ効果が
さらにアップ！

2. ヒートポンプはデマンドレスポンスに対応可能です！

上げDR 日中（再エネ余剰時）
⇒ヒートポンプ運転

下げDR 夕方（需給ひっ迫時）
⇒ヒートポンプ停止

CO2ゼロ電力なら
熱もCO2ゼロに！

3. 事業者が遵守すべき基準等に、再エネ熱活用（ヒートポンプ）と廃熱回収が規定されています！

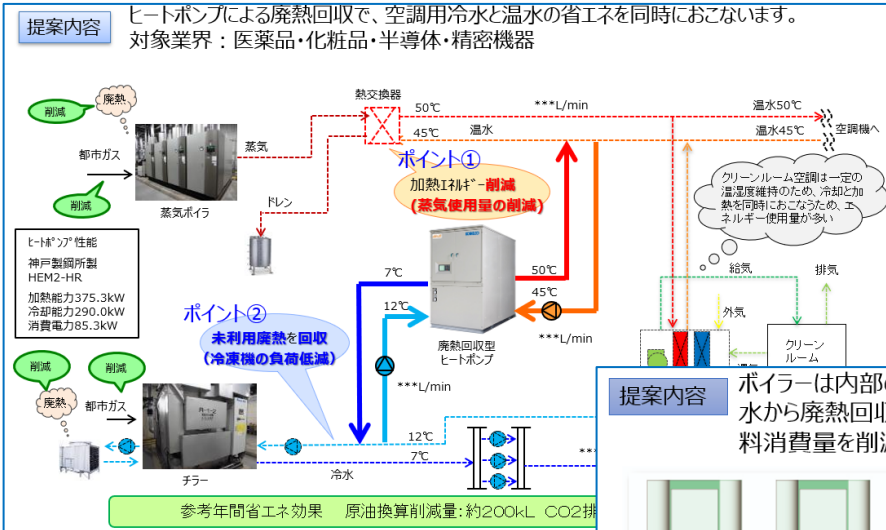
診断・導入 実績

製造業・温浴施設・病院・老健などでCO2削減・光熱費削減効果が期待できます

詳細・お問合せはこちらまで



電化・廃熱回収診断
詳細ページ



報告書 フロー図の例

廃熱回収 製造業実績

- 食品（飲料、素材、麺、豆腐、加工品、糖、氷等）
- 化学、インキ
- 機能性フィルム・印刷

製造業以外

- 給湯、浴槽保温

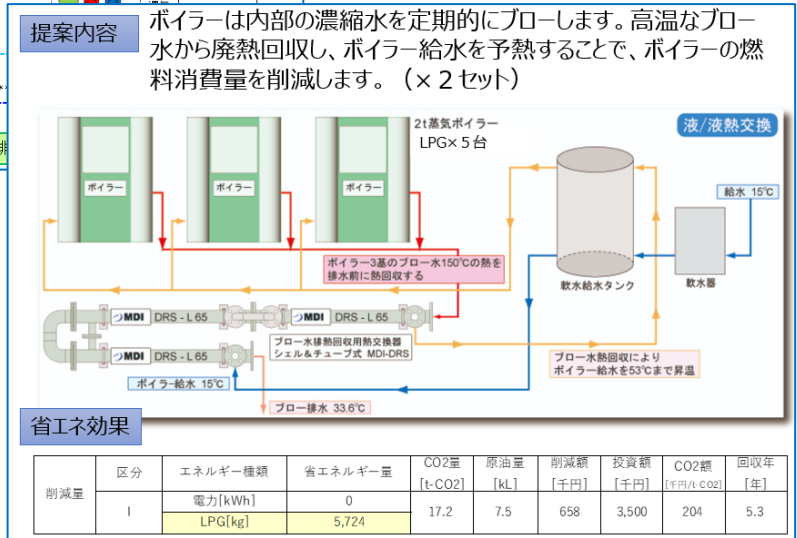
ヒートポンプ 製造業実績

- 食品（飲料、素材、麺、豆腐、加工品、糖、氷等）
- 医薬品、精密機器
- 化学、インキ
- 機能性フィルム・印刷

製造業以外

- 給湯、浴槽保温

他を圧倒する実績!



診断内容

診断内容 ヒアリングシート診断、事前webミーティング、現地診断、web報告※1 業者紹介※2

価格 診断 20万円（消費税別）～※3

※1 関東はwebミーティング・報告に変えて訪問も可能 ※2 必要な場合

※3 2か所以上の診断の場合別途相談 交通費・出張宿泊費等は別途請求

※ 診断内容は概算であり、その効果量や価格を保証するものではありません。

選ばれる理由



省エネ・脱炭素にチャレンジする企業を全力サポート!



〒344-0016

埼玉県春日部市本田町二丁目125番地3
ほっとコンサルティング株式会社

TEL 090-9805-6324

FAX 048-736-6518

MAIL fukasawa.a@hotconsul.com



◀ ホームページ

脱炭素経営の進め方や事例!

メルマガ登録はコチラ!



◀ Youtube

ほっと脱炭素経営塾

中小企業の脱炭素のすべてがここに!

URL <https://hotconsul.net>